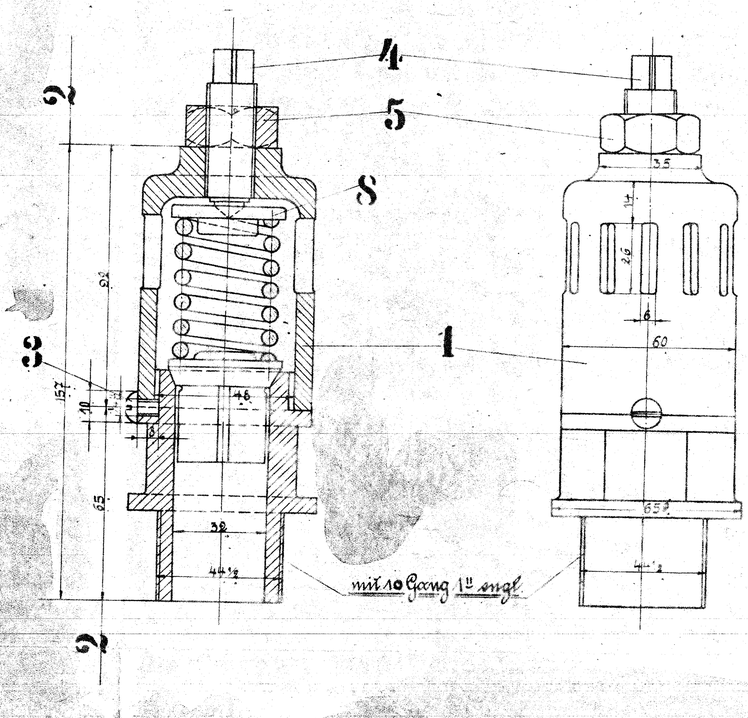
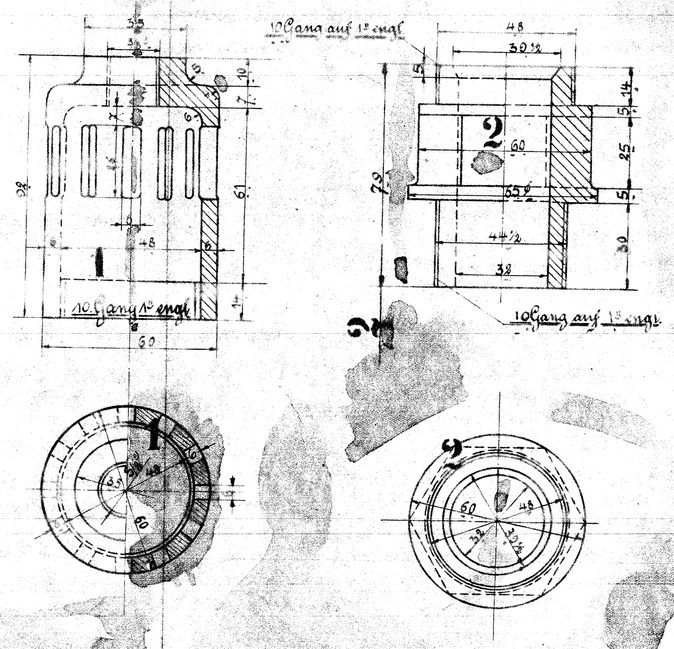
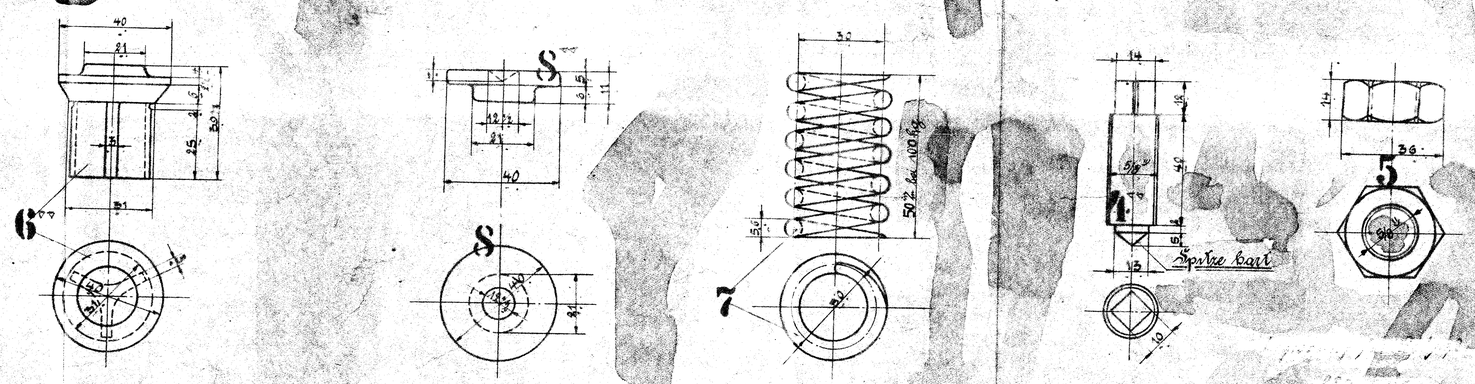
20125





Die Ventile sind auf 12½ Atm einzustellen.



Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
				20								
				19								
				18								
				17								
				16								
				15								
				14								
				13								
				12								
				11								
				10								
				9								
		4	Druckscheiben	8	Fl.E.							x E
		4	Spiralfedern	7	Stahl	für [illegible]						x W
		4	Ventile	6	R.G.		Fr. 255 b					F. P.
		4	Muttern	5	R.G.	[illegible]						P.
		4	Stellschrauben	4	Fl.E.							x E
		4	Schräubchen ¼"	3	Fl.E.	[illegible]						
		4	Ventilstutzen	2	R.G.		B.U. 207 b					F. P.
		4	Ventilgehäuse	1	R.G.		Fr. 252 b					

Stückzahlen

Hauptzeichnung an: P.
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Normgeprüft	[illegible]	[illegible]

1-B [illegible]

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: T.B. III.

Maßstab 1:1 Maße in mm Ursprung: [illegible]

Cylindersicherheitsventil